



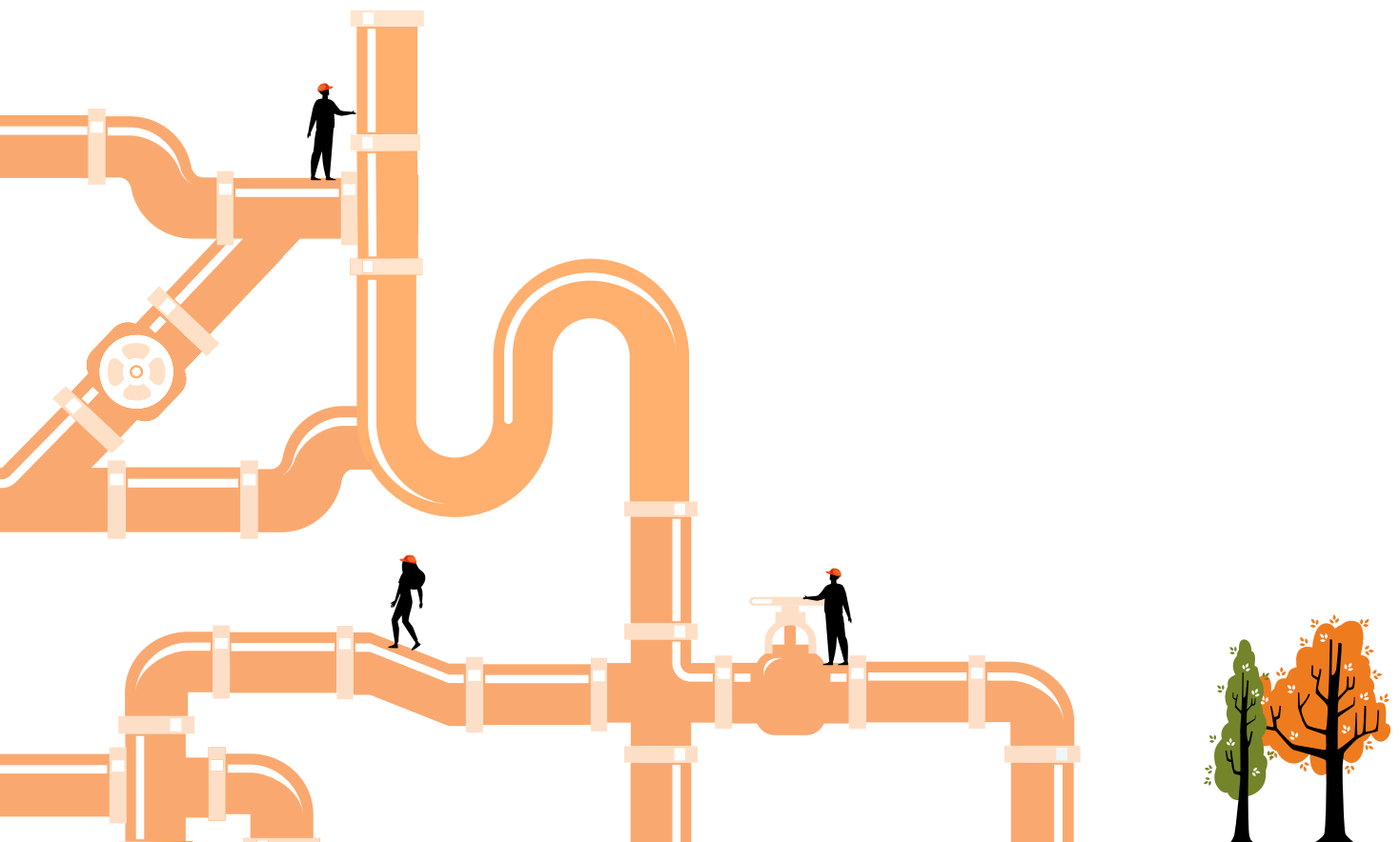
**s3d**

L'énergie des déchets

# PARTIE

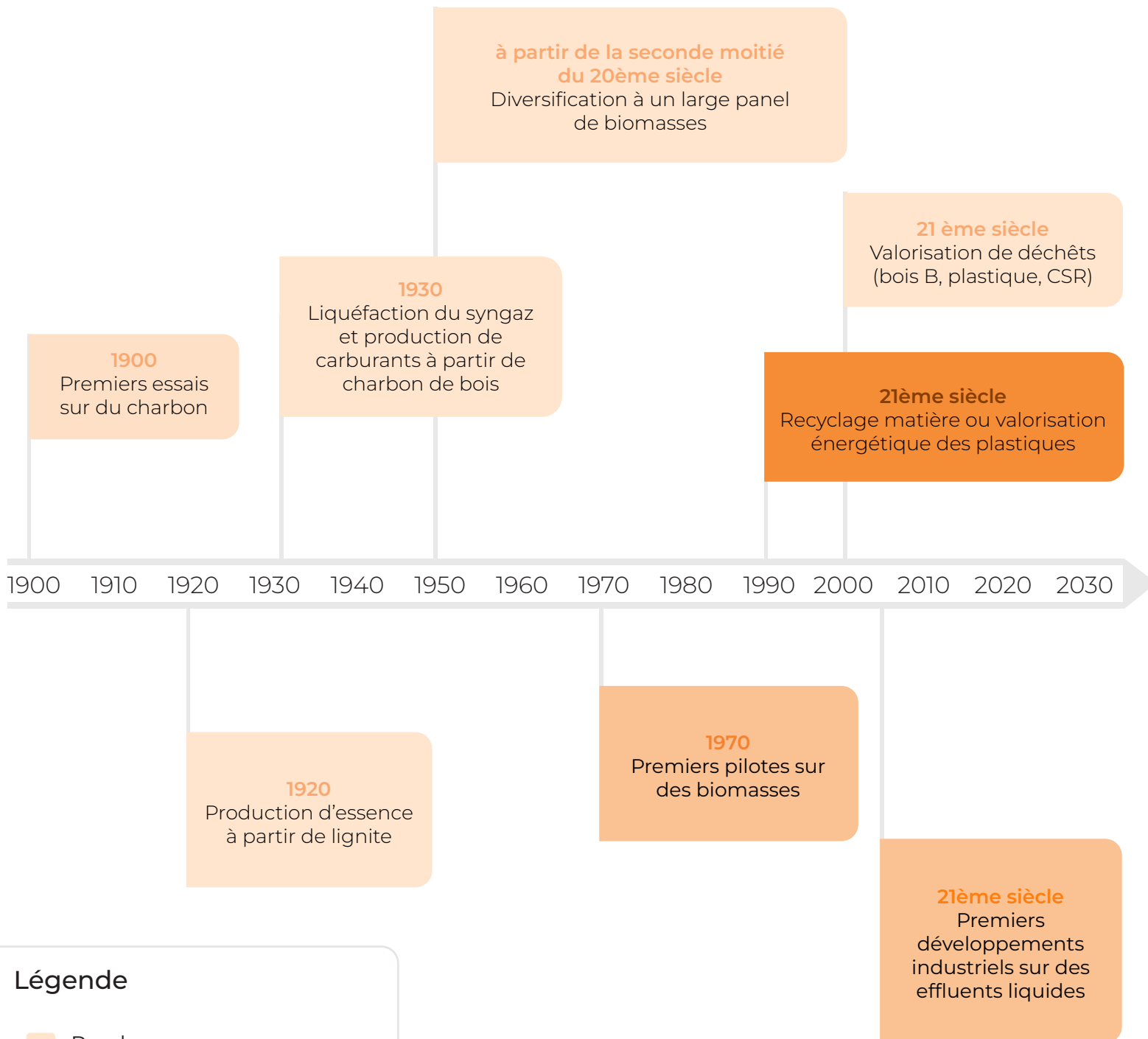
# 3

Les gisements pour la gazéification



## L'évolution des gisements utilisés

D'abord développées sur la biomasse pour la pyrolyse et sur le charbon pour la pyrogazéification, ces filières ont fait l'objet de travaux de diversification importants en termes de gisements traités :

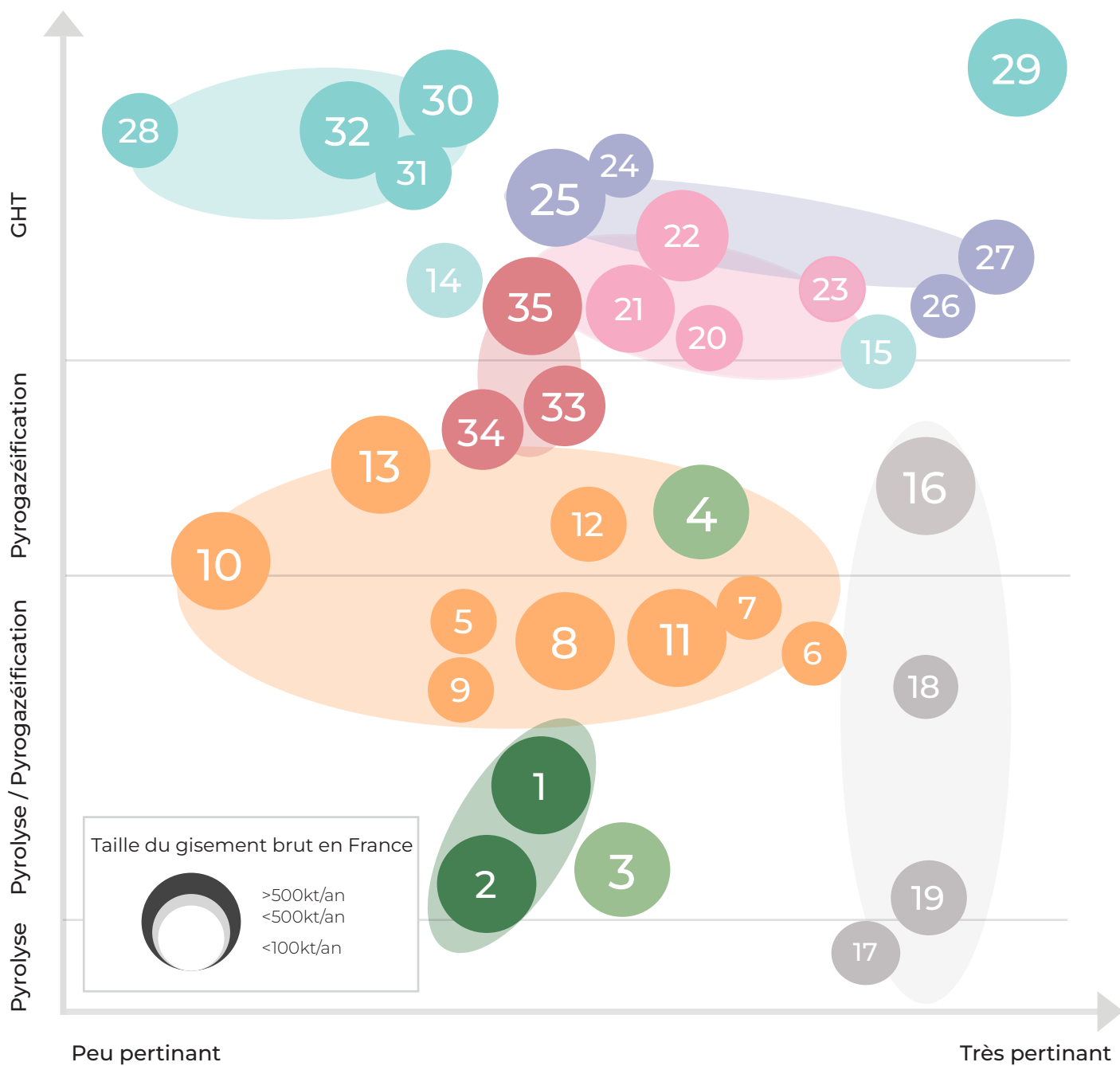


### Légende

- Pyrolyse
- Pyrogazéification
- Gazéification hydrothermale

# N°2

## Les familles de gisements



### Pertinence de la filière de valorisation pour le gisement :

(opportunité réglementaire, intérêt économique, non-concurrence avec d'autres filières, solution de traitement innovante, réduction de l'impact environnemental )

### Légende :

- Biomasse forestière
- Biomasse industrie du bois
- Biomasse Industries agroalimentaires
- Biomasse aqueuse
- Combustibles solides de récupération
- Effluents liquides industries agroalimentaires
- Effluents liquides industries chimiques & pharmaceutiques
- Boues
- Déchets dangereux pour la santé et l'environnement

FAMILLES	SOUS FAMILLES	
Biomasse forestière	Bois forestier & connexes	1
	Déchets verts	2
Biomasse industrie du bois	Bois A (Emballages en fin de vie)	3
	Bois B	4
Biomasse industries agroalimentaires	Cultures pérennes	5
	Grignons d'olive	6
	Marc de raisin (pulpes)	7
	Pailles & cannes	8
	Pailles de fleurs distillées	9
	Résidus issus de céréales	10
	Sarments & ceps de vigne	11
	Farines animales C1 & C2	12
	Déjections avicoles	13
Biomasse aqueuse	Microalgues	14
	Algues	15
Combustibles solides de récupération	CSR en mélange	16
	Déchets de composites/fibres	17
	Déchets plastiques non recyclables	18
	Pneus usagés	19
Effluents liquides industries agroalimentaires	Vinasse de l'industrie vinicole	20
	Drêches de brasserie	21
	Vinasse/mélasse d'industries sucrières	22
	Graisses (bac à graisse)	23
Effluents liquides industries chimiques & pharmaceutiques	Coproduit biodiesel	24
	Liqueur noire (papeterie)	25
	Boues de l'industrie pharmaceutique	26
	Effluents de l'industrie chimique	27
Boues	Boues de pisciculture	28
	Boues STEP et digestats de boues de STEP	29
	Digestats de méthanisation	30
	Vidange de fosses sceptiques	31
	Boues de curage et de dragage	32
Déchets dangereux pour la santé et l'environnement	Bois C	33
	DASRI	34
	Lixiviats de centre d'enfouissement	35

# N°3

## La préparation

Les gisements doivent faire l'objet d'étapes de préparation afin de correspondre aux spécifications d'entrée des différentes technologies. Ainsi, des étapes de broyage, criblage, séparation des composés indésirables et séchage, centrifugation ou au contraire dilution peuvent être prévues afin d'ajuster les propriétés physico-chimiques de l'intrant.

Les points d'attention sont généralement :

- La granulométrie
- La teneur en humidité
- La teneur en matière sèche
- La teneur en cendres et leur température de fusion
- La composition chimique (métaux, halogénés, soufre, etc.)

### Contexte économique du gisement

Au-delà des aspects techniques, d'autres critères entrent en jeu dans la sélection d'un gisement comme la valeur énergétique, les quantités disponibles brutes et mobilisables, la facilité de collecte et d'intégration à la filière, la potentielle compétition avec d'autres usages, le cadre réglementaire ou la part biogénique (influence sur prix de la molécule finale).

Le contexte économique du gisement joue un rôle prédominant dans la rentabilité des projets : l'ensemble des coûts de la filière de collecte et préparation peuvent, suivant les gisements, être une charge ou un bénéfice (redevance) pour l'unité de pyrolyse, pyrogazéification ou gazéification hydrothermale

